

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ №11Л1805282
Топливо бункеровочное легкое, вид II
СТО 00044434-031-2014

 ОКР: Д
 Дата изготовления: 14.04.2018
 Дата и метод отбора пробы: 14.04.2018 ГОСТ 2517
 Место отбора: Резервуар 42 н/б
 Процент испарения: 1010
 Масса нетто (т): 3446
 Дата проведения анализа: 14.04.2018
 Дата выдачи паспорта: 14.04.2018

 ТС № RU-D-RU: HV20.B.00318
 срок действия по 21.12.2026г
 Орган по сертификации нефтепродуктов и
 газа АНО "Омсксертификация" г. Омск

Наименование показателя	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по СТО 00044434-031-2014	Фактический результат	Метод испытания
1. Вязкость кинематическая при 20 °С, мм ² /с		7,0 - 11,4	7,74	ГОСТ 33
2. Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	не ниже 61	не ниже 62	71	ГОСТ ISO 2719
3. Температура застывания, °С		не выше минус 10	минус 28	ГОСТ 20287 (метод Б)
4. Массовая доля серы, %	не более 1,5	0,05 - 0,20	0,184	ГОСТ 32139
5. Массовая доля меркаптановой серы, %		не более 0,03	0,0011	ГОСТ 17323
6. Массовая доля воды, %		не более 0,02	0,012	ИСО 12937
7. Содержание водорастворимых кислот и щелочей		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307
8. Зольное число, г/100 г топлива		не более 20	1,25	ГОСТ 2070 (метод А)
9. Зольность, %		не более 0,01	отсутствие	ГОСТ 1461
10. Коксуемость 10%-го остатка разгонки, % масс		не более 0,2	менее 0,1	ГОСТ 32392
11. Массовая доля механических примесей, %		не более 0,02	отсутствие	ГОСТ 6370
12. Смазывающая способность, скорректированный диаметр патки тигля, мкм		не более 520	324	ГОСТ ISO 12156-1
13. Плотность при 20 °С, кг/м ³		840 - 860	848,3	ASTM D 4052
14. Температура помутнения, °С		не нормируется, определение обязательно	минус 7	ГОСТ 3066
15. Предельная температура фильтруемости, °С		не нормируется, определение обязательно	минус 14	ГОСТ 22254
16. Фракционный состав				ГОСТ ISO 3405
- температура начала кипения, °С		не нормируется, определение обязательно	171,7	
- при температуре 250 °С, % (по объему)		не нормируется, определение обязательно	23,0	
- при температуре 350 °С, % (по объему)		не нормируется, определение обязательно	74,9	
- 90 % перегонется при температуре, °С		не менее 360	373,0	
- температура конца кипения, °С		не нормируется, определение обязательно	385,0	
17. Плотность при 15 °С, кг/м ³		не нормируется, определение обязательно	851,7	ASTM D 4052
18. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С		не нормируется, определение обязательно	100	ГОСТ 4333

Присадки: 0,12% масс - депрессорно-диспергирующая

Примечания:
 1. Допускается выработка топлива бункеровочного легкого с содержанием массовой доли воды не более 0,03 %
 2. Показатель качества п 18 "Температура вспышки, определяемая в открытом тигле" является дополнительным и определяется по требованию потребителей

Заключение:
 1. Качество продукции соответствует требованиям СТО 00044434-031-2014 с изм 1-3 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и газуту», с изменениями, Приложение № 7, для судового топлива с массовой долей серы не более 1,5%
 2. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукции требованиям настоящего стандарта. Гарантийный срок хранения продукции 1 год со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84.

М.П.

 Начальник смены испытательной лаборатории
 по доверенности №19/250 от 30.10.2017 г

И.А. Дубин

 19.04.18
 г.в. оператор

 Общество с ограниченной ответственностью
 «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка»
 г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, 55
 ТР. № 1023404362642